

Storsjö Trapp och Snickeri



menuiserie

SUÈDE

Identification

chiffre d'affaires : 1 million d'euros
effectif : 10
opération collective : Nutek

Contact

Lennart Wessmann
Storsjö Trapp och Snickeri, Gamla Tanneforsvägen 21, 582 54 Linköping
Tel : 46 13 31 08 85
Fax : 46 13 12 29 61

PRÉSENTATION DE L'ENTREPRISE



Menuiserie familiale fondée il y a une trentaine d'années par Lennart Wessmann, Storsjö Trapp & Snickerifabrik a une activité semi-artisanale. A côté des réalisations à la demande, elle travaille sur des fabrications en séries, essentiellement pour des clients industriels ou du secteur du bâtiment.



L'objectif est de répondre à tous les souhaits de la clientèle avec une spécialité pour le laquage du bois sur les portes et fenêtres.



L'entreprise est installée dans une zone industrielle de la ville de Linköping. Les autorités locales sont peu impliquées dans le contrôle environnemental, hormis pour les risques d'accidents dus au feu, ou à l'électricité. Par exemple, il n'y pas d'incitation particulière pour le tri sélectif des déchets en entreprise.

LE CHEF D'ENTREPRISE ET L'ENVIRONNEMENT

Actuellement, la menuiserie souhaiterait passer de la taille familiale à un statut industriel. Par ailleurs, à l'occasion de son récent agrandissement, Storsjö Trapp & Snickeri a souhaité en profiter pour participer au programme Miljö4.

Le programme devrait permettre de s'équiper en techniques plus propres et si possible à moindre coût, dans l'objectif de faire certifier le caractère écologique de cet agrandissement.

La prise en compte de l'environnement dans le réaménagement et l'agrandissement de l'usine répond a une raison commerciale. En effet, les donneurs d'ordres importants demandent de plus en plus dans leurs cahiers des charges le respect de critères écologiques. De fait, il est plus rapide d'envoyer une copie de la déclaration environnementale, plutôt que de répondre aux formulaires particuliers de chaque client. C'est donc un gain de temps appréciable pour l'entreprise et pour le client, qui sait ce que contient la certification.

Storsjö Trapp och Snickeri

LES ACTIONS RÉALISÉES

Mesures antérieures au plan

Avant le processus de réflexion engagé, Storsjö & Trapp avait mis en place un système d'aspiration des poussières. Toutes les machines y sont maintenant raccordées. Les particules ainsi aspirées étaient récupérées et revendues aux agriculteurs qui les réutilisaient pour les litières animales. Cette revente rentabilisait l'équipement.

L'entreprise disposait également d'une cabine de peinture sous haute surveillance. La cabine, close hermétiquement, contenait un équipement spécial pour la protection du peintre.

L'addition de mesures de sécurité particulières (dispositifs anti-incendie, aspiration et traitement des poussières de laque) avait jusqu'à présent coûté assez cher, sans qu'il y ait une réelle valorisation possible, d'où la nécessité d'avoir une démarche plus systématique et générale à travers le plan d'environnement.

Réduction de la consommation d'énergie

- installation d'un deuxième système d'aspiration des poussières

Étant donné le doublement du volume de poussières, il était nécessaire d'adapter l'installation. La solution la plus évidente est le branchement d'un nouveau système d'aspiration sur l'ancien. Mais cela se révèle très coûteux en énergie. La deuxième option est l'installation en parallèle d'un second système d'aspiration identique au premier. C'est cette solution qui a été choisie. Elle permet d'économiser 22 KW/H.

Ce choix a eu pour conséquence pratique la réorganisation de l'usine en deux chaînes de production identiques.

- isolation du bâtiment

Le toit et les murs du bâtiment ont été renforcés pour une meilleure isolation. En moyenne la consommation d'électricité d'une menuiserie de ce type requiert 150 KW/H. Storsjö Trapp och Snickeri fonctionne à 75 KW/H, avec des pointes à 100 KW/H.

Amélioration de la productivité des matières premières

- installation d'un pistolet HVLP (grand volume basse pression) dans l'atelier de laquage

Le pistolet HVLP a permis une réduction de la laque utilisée de l'ordre de 20%. Cela limite d'autant la quantité de déchets, dont la collecte et l'élimination spécifique reste performantes malgré l'accroissement de l'utilisation.

- utilisation de colle sans formaldéhyde

La colle sans formaldéhyde est moins polluante pour le salarié et pour les rejets dans l'air. Elle coûte d'ailleurs moins cher mais, du fait d'un temps de séchage plus long, elle n'est pas systématiquement plus attrayante pour l'entreprise.

Storsjö Trapp och Snickeri

LES RÉSULTATS ET LES EFFETS

Bien que le plan d'environnement soit récent, on peut d'ores et déjà signaler deux résultats concrets liés à l'engagement de Storsjö Trapp och Snickeri :

D'une part, ils ont gagné un contrat avec une grande entreprise industrielle suédoise.

D'autre part, les économies dégagées vont permettre d'investir dans de nouvelles machines. Ainsi la fabrication d'escaliers pourra être automatisée, en réduisant le temps de travail d'une semaine à quelques heures.

Enfin, d'une façon générale, grâce au fort engagement de la direction dans le plan environnemental, la motivation des salariés s'est nettement améliorée ainsi que la productivité.

«QUEL CONSEIL DONNERIEZ VOUS À UN COLLÈGUE EUROPÉEN QUI SOUHAITERAIT S'ENGAGER DANS LA GESTION DE L'ENVIRONNEMENT?»

· Du point de vue de la préparation de l'analyse environnementale

"Avant de faire l'analyse de la situation environnementale, il faut avoir rassemblé toute l'information sur les produits utilisés. En Suède, ceci est facilité par l'information disponible sur les produits en 16 points définis par la réglementation nationale. On connaît ainsi exactement la composition des produits."

· Concernant la motivation de la direction

«La direction doit être très ferme dans son engagement car les clients ne le sont pas toujours. Souvent, les grandes entreprises qui demandent des certifications au départ reviennent sur leur engagement. L'environnement est un critère de sélection si on est dans une marge de prix concurrentiels de 5%. Au-delà, on est de toute façon éliminé.»